附件：

关于职业技能定点培训机构申报材料

有关问题的说明

为加强职业技能定点培训机构认定的规范管理，方便各评审专家进行评审，请各申报单位按下列要求组织材料：

1、按照“定点机构申报材料”目录顺序组卷，一律用A4纸正反面打印、复印、胶装，一式五份；

2、相关文件、证照（办学许可证、法人登记证、营业执照等）、证明复印件和扫描件，要求清晰，模糊不清的视为无效。

3、相关文件、证照的原件以及培训教材（资料）与申报材料一并上报。

4、目录编码从“工种二”开始自行按顺序编码；材料正文页号应与目录页号对应一致。

5、括号内的内容可以根据情况去掉。

**吴桥县职业技能培训定点机构申报材料**

**申报单位**

**负责人/法人代表 联系电话**

**联系人 联系电话**

**目 录**

一、承诺书---------------------------------------------1

二、吴桥县职业培训定点机构申报表-----------------------2

三、机构资质证明材料

3-1 办学许可证或法人登记证复印件-----------------------

3-2 办学情况介绍---------------------------------------

四、培训机构管理制度 ---------------------------------

五、申报定点职业技能培训机构情况一览表 ----------------

六、理论教学场所情况-----------------------------------

6-1理论教室内部照片（不少于5张）----------------------

6-2理论教学场所产权证书或证明材料复印件---------------

6-3场所租用合同复印件（自有的可不提供）---------------

七、申报培训工种 ---- ---------------------------------

工种一：（申报培训工种名称、等级） -------------------

7-1-1培训教师名单-------------------------------------

7-1-2教师资质证书复印件-------------------------------

7-1-3教师劳动合同（或兼职教师聘用协议）--------------

7-1-4培训计划（课时安排、培训内容） ------------------

7-1-5实操培训设备清单 ------------------------------

7-1-6实训场地产权证明（或租用协议）------------------

7-1-7实训场所、设备等照片（每工种不少于3张）--------

工种二：（工种名称）

7-2-1培训教师名单------------------------------------

7-2-2-------------------------------------------------

八、消防管理情况

8-1消防安全制度-------------------------------------

8-2消防安全组织构架和人员---------------------------

8-3消防安全设施设备清单-----------------------------

九、（其他证明材料）

**承诺书**

为营造公平竞争、规范有序的职业技能培训环境，树立培训机构诚信守法形象，我并代表我单位郑重承诺：

1、保证向人社部门提供的材料合法、有效、无虚假；

2、认真执行相关职业标准，严格落实培训计划，保证做到培训内容、课时、人员、效果“四落实”；

3、认真执行有关法律、法规和规定，以及《吴桥县人力资源和社会保障局关于开展职业技能提升行动职业培训定点机构认定的公告》的要求；

4、主动接受并配合培训主管部门的管理和监督检查。

如违诺，自愿接受取消定点培训机构资格、减少和取消培训补贴、列入违信名单等处罚。

承诺人（企业法人代表或社会机构负责人签字）：

（单位名称并盖章）

年 月 日

吴桥县职业培训定点机构申报表

年 月 日

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 申报单位 （盖章） |  | | | 机构信用代码 | |  | |
| 单位地址 |  | | | | | | |
| 负责人（法人代表） |  | | 联系电话 | |  | | |
| 申报单位情况自述简介说明 |  | | | | | | |
| 申报培训工种名称和培训等级 | | | | 申报培训工种名称和培训等级 | | | |
| 1、 |  |  | | 2、 | | |  |
| 3、 |  |  | | 4、 | | |  |
| 5、 |  |  | | 6、 | | |  |
| 人社部门意 见 | （公章） 年 月 日 | | | | | | |

说明：1、此表一式二份，人社部门、培训机构各一份。 2、工种名称应与国家职业分类大典以及职业资格鉴定工种名称、专项能力考核工种名称一致。3、培训等级按初级工、中级工、高级工填报，并需要具备相应培训条件。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **（机构名称）培训管理人员名单**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 姓名 | 性别 | 身份证号码 | 学历 | 联系电话 | 职务描述 | |  |  |  |  |  |  | 如：校长，负责学校全面工作 | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |   申报定点职业技能培训机构情况一览表 | | | | | | | | | | | | | | |
| 单位名称 |  | | | 地 址 | |  | | | | | | | | |
| 审批机关 |  | | | 法人代表 | |  | | | 联系电话 |  | | | | |
| 许可证号 |  | 法人登记证号 |  | | | | 联系人 | |  | | 电话 | |  | |
| 培训工种 |  | | | | | | | | | | | | | |
| 申报财政补贴培训工种 | | | | | | | | | | | | | | |
| 工种名称 | 培训教师姓名 | 职业证书类别/等级 | | | 证书编号 | | | 实训场所提供单位 | | | | 实训条件 | | 备注 |
| 1 |  |  |  | |  | | |  | | | |  | |  |
|  |  |  | |  | | |
| 2 |  |  |  | |  | | |  | | | |  | |
|  |  |  | |  | | |

填表说明：一、“培训工种”栏填写经许可开展培训的工种。二、“职业证书类别”，分为技术职称、职业资格、职业技能、行业等级、培训证书5种。三、“职业等级”，技术职称的按中级、副高级、高级填写，其它的按1、2、3、4填报（分别对应高级技师、技师、高级工、中级工）。四、“社保状况”，仅限专职教师，当前已在本单位上社保的，填写“是”；否则填“否”。五、序号和“实训条件”栏不用填。六、需要另外说明的，在“备注”栏中简要注明。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **理论教学场所情况表** | | | | | | | | | |
| 机构名称 |  | | | | | 负责人 | |  | |
| 地 址 |  | | | | | | | | |
| 教室总面积 m2 | | 教室一 m2 | | | 教室二 m2 | | 教室三 m2 | | |
| 教学设备设施 | | | | | | | | | |
| 名称 | | | 台（套） | 名称 | | | | | 台（套） |
| 在线监控设备 | | |  |  | | | | |  |
|  | | |  |  | | | | |  |
|  | | |  |  | | | | |  |
|  | | |  |  | | | | |  |
|  | | |  |  | | | | |  |
| 备注 |  | | | | | | | | |

**（机构名称+工种名称）培训教师名单**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 姓名 | 性别 | 身份证号码 | 学历 | 专业/工种 | 职业等级 | 联系电话 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

说明：技能等级按4、3、2、1填写，分别对应中级工、高级工、技师、高级技师；专业技术职称按中级、高级填写。

（样本）

**钳工培训计划——课时安排**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **培训单元** | | | **课时安排** | **培训形式** | **培训师资** | **备注** |
| 公共科目 | 1 | 职业道德、职业规范、工匠精神、质量意识、法律意识和相关法律法规、安全环保和健康卫生、就业指导 | 12 | 在线培训、集中授课、讲座、参观 | 专业教师 |  |
| 专业科目 | 2 | 机械制图 | 6 | 一体化教学 | 专业教师 |  |
| 3 | 机械基础 | 6 | 一体化教学 | 专业教师 |  |
| 4 | 金属材料及热处理 | 6 | 一体化教学 | 专业教师 |  |
| 5 | 电工基础 | 6 | 一体化教学 | 专业教师 |  |
| 6 | 钳工基本操作 | 8 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 7 | 钻床夹具知识 | 6 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 8 | 精密量仪的正确使用 | 4 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 9 | 装配工艺规程 | 4 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 10 | 固定连接的装配 | 8 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 11 | 传动机构的装配 | 8 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 12 | 轴承和轴组的装配 | 8 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
|  | 13 | 综合技能训练 | 8 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 14 | 内燃机 | 8 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 15 | 设备装配维修 | 10 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 16 | 液压、气动系统 | 10 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| 17 | 数控设备及自动化设备装配与维修 | 10 | 一体化教学、结合生产 | 专业教师 |  |
| **总计** | | | 128 |  |  |  |

（样本）

**钳工培训计划——培训内容**

培训单元1 公共科目

1.1职业道德

1.2职业规范

1.3工匠精神

1.4质量意识

1.5法律意识和相关法律法规

1.6安全环保

1.7健康卫生

1.8就业指导素养

培训单元2 机械制图

1.理论教学内容

1.1机械制图国家标准

1.2点、直线、平面的投影

1.3机件常用的表达方法

1.4标准件和常用件

1.5组合体

1.6第三角画法简介

1.7零件图的内容

1.8零件测绘

1.9装配图的作用和内容、画法、视图选择、尺寸标注及技术

要求、画图步骤

1.10计算机绘图知识

2．技能实训内容

2.1绘制轴测图

2.2绘制组合体视图、组合体轴测图

2.3绘制标准件和常用件

2.4绘制零件图、装配图

2.5读装配图、拆画零件图

2.6 CAD绘图

培训单元3 机械基础

1．理论教学内容

1.1带传动的组成、工作原理和类型、同步带传动

1.2链传动

1.3螺纹的基本知识、螺纹标记，螺纹连接和螺旋传动

1.4齿轮传动、齿轮的结构、材料、润滑与失效

1.5铰链四杆机构的组成及分类、基本性质

1.6轮系分类及其应用特点、定轴轮系传动比及计算

1.7蜗轮蜗杆传动、蜗轮蜗杆传动的主要参数、啮合条件与旋向判别

1.8凸轮机构概述、凸轮机构的类型、工作过程及从动件运动规律

1.9轴的用途和分类

1.10变速机构、换向机构

1.11间歇运动机构

1.12键、销及其连接

1.13滚动轴承、滑动轴承

1.14联轴器、离合器、制动器

2．技能实训内容

2.1台钻速度的调节

2.2轴上零件的拆装

2.3联轴器、减速器拆装

2.4现场认识机械零件

培训单元4 金属材料及热处理

1．理论教学内容

1.1金属的力学性能及其测试

1.2铁碳合金相图

1.3 钢的牌号、性能

1.4钢的热处理

1.5金属的塑性变形与再结晶

1.6低合金钢和合金钢

1.7铸铁

1.8非铁金属及其合金

2．技能实训内容

2.1金属常温静拉伸试验

2.2金属布氏、洛氏硬度试验

2.3金属冲击试验

2.4钢的火花鉴别

2.5錾子的淬火和回火

培训单元5 电工基础

1．理论教学内容

1.1 电路基础知识

1.2 简单直流电路的分析、复杂直流电路的分析

1.3磁场与电磁感应

1.4单相交流电路

1.5安全用电知识

2．技能实训内容

2.1　电工常用工具、仪表的使用

2.2　常用电工材料

2.3　电工识图

培训单元6 钳工基本操作

1.理论教学内容

1.1机械装配场地

1.2钳工常用量具及测量

1.3钳工基础知识

1.4划线、平面加工

1.5金属切削与机床知识

1.6孔加工、螺纹加工

1.7弯形与矫正、连接

2.技能实训内容

2.1台虎钳的拆装；

2.2砂轮机的刃磨练习；

2.3平面划线 、立体划线；

2.4 钻床操作方法、麻花钻刃磨方法及注意事项

2.5錾削、锉削、锯削、刮削、研磨加工操作。

培训单元7 钻床夹具知识

1．理论教学内容

１.1夹具的种类；

1.２工件的定位原理，工件在夹具中定位方法及定位工件的选择；

1.３工件在夹具中定位误差产生的原因及计算方法（平面定位、

心轴定位、V型块定位的误差计算）；

1.4工件夹紧原理；

1.5常用钻床夹具的类型及应用；

1.6钻套的种类及应用；

1.7工件的六点定位原则；

1.8 .螺旋夹紧装置、螺旋压板夹紧装置、楔块式夹紧装置、

偏心夹紧装置。

2．技能实训内容

2.1钻床操作

2.2制作平行夹板；

培训单元8 精密量仪的正确使用

1．理论教学内容

1.1方框式水平仪、合像水平仪、自准直仪、经纬仪的结构、

精度、刻线原理、读书数方法。

1.2内径千分尺、杠杆表、量块和正弦规结构、使用方法；

2．技能实训内容

现场实物测量

培训单元9 装配工艺规程

1．理论教学内容

1.1装配工艺规程的概念；

1.2尺寸链与尺寸链简图；

1.3尺寸链的组成；

1.4装配尺寸链的解法

1.5封闭环的极限尺寸及公差的计算；

2．技能实训内容

2.1绘制尺寸链简图

2.2封闭环的极限尺寸及公差的计算

2.3完全互换法解尺寸链；

2.4分组选择装配法解尺寸链；

培训单元10 固定连接的装配

1．理论教学内容

1.1螺纹连接、键连接、销连接、过盈连接、管道连接的工作原理

及装配技术要求；

1.2螺纹连接、键连接、销连接、过盈连接、管道连接的装配工艺;

2．技能实训内容

2.1根据生产情况，参与部件及设备装配

培训单元11 传动机构的装配

1．理论教学内容

1.1 带传动机构、链传动机构、齿轮传动机构、旋传动机构、

蜗杆传动机构作用、结构特点。

1.2带传动机构、链传动机构、齿轮传动机构、旋传动机构、

蜗杆传动机构的装配技术要求。

1.3齿轮传动机构、旋传动机构、蜗杆传动机构啮合质量的

检验方法。

2．技能实训内容

2.1根据生产情况，参与部件及设备装配

培训单元12 轴承和轴组的装配

1．理论教学内容

1.1滑动轴承的种类、结构特点，各种滑动轴承的装配要点；

1.2滚动轴承的种类、配合制度，滚动轴承装配要点；

1.3轴组装配中支座固定、间隙调整和预紧方法；

1.4轴承和轴组装配安全操作规程；

2．技能实训内容

2.1根据生产情况，参与部件及设备装配

培训单元13 综合技能训练

1．理论教学内容

1.1减速器的结构；

1.2减速器装配的技术要求；

1.3减速器的装配工艺

1.4机床部件装配工艺

1.5CB型齿轮泵的结构及装配工艺

2．技能实训内容

2.1根据生产情况，参与部件及设备装配

2.2进行减速器、机床部件、齿轮泵装配。

培训单元14 内燃机

1．理论教学内容

1.1内燃机的分类及型号；

1.2内燃机的术语；

1.3内燃机的主要结构；

1.4内燃机的工作原理；

2．技能实训内容

2.1根据生产情况，参与部件及设备装配

2.2进行内燃机装配。

培训单元15 机床设备维修

1．理论教学内容

1.1设备维修常用工具及设备

1.2设备拆装及修理的基本知识

1.3机床精度检验

2．技能实训内容

2.1根据生产情况，参与设备维修

培训单元16 液压、气动系统

1．理论教学内容

1.1液压传动的基本理论

1.2液压系统动力元件、执行元件、控制元件

1.3液压系统辅助元件

1.4液压基本回路

1.5气动传动系统

1.6液压设备的维护保养及常见故障排除

1.7液压伺服系统

2．技能实训内容

2.1熟悉液压件及液压站

2.2根据生产情况，参与液压设备装配与维修

培训单元17 数控设备及自动化设备装配与维修

1．理论教学内容

1.1数控机床组成及特点。

1.2自动化生产线组成、特点。

1.3数控机床维修工常用的工具、量具和自用设备的基础知识。

1.4熟悉数控维修的常用检测仪器与仪表。

1.5自动化生产线维护、保养要求。

1.6安全操作规程

2．技能实训内容

2.1熟悉数控机床结构特点、组成。

2.2熟悉自动设备结构特点、组成

2.2根据生产情况，参与数控设备、自动化生产线装配与维修。

**（机构名称+工种名称）实训设备清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 台套数 | 设备产权人 | 设备所在地 | 备注 |
| 1 | 在线监控设备 |  |  |  | 其中自有 台套 |
|  |  |  |  |  | 其中自有 台套 |
|  |  |  |  |  | 其中自有 台套 |
|  |  |  |  |  | 其中自有 台套 |
|  |  |  |  |  | 其中自有 台套 |
|  |  |  |  |  | 其中自有 台套 |
|  |  |  |  |  | 其中自有 台套 |
|  |  |  |  |  | 其中自有 台套 |
|  |  |  |  |  | 其中自有 台套 |

说明：1、培训设备应当满足实训需要；2、培训设备既有自有也有它人的，在“备注”栏中标明自有台套数；3、设备产权人、所在地以占多数的设备产权人、所在地为准。